

## 5. חישוב חתך בפעולת כוח אקסצנטרי

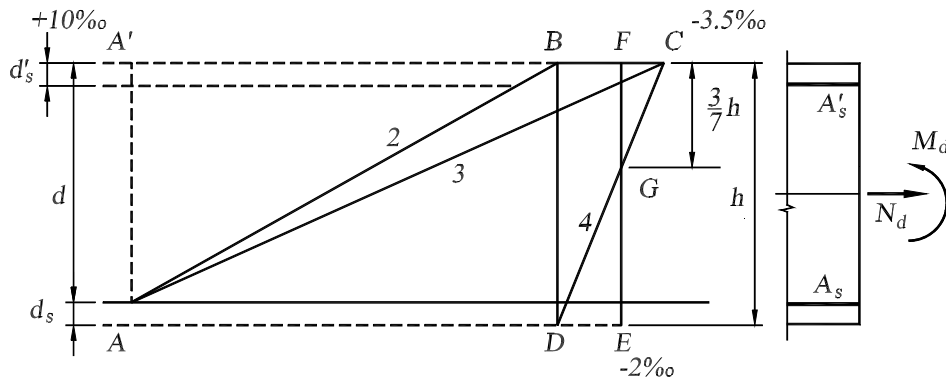
### 5.1 כללי

כפיפה טהורה הינה מקרה פרטי של פעולת כוח אקסצנטרי על חתך. הסכימה הסטטית המורכבת במבנים בהנדסה אזרחית מביאה לכך שבמיעוט המקרים קיימת כפיפה טהורה ובמרביתם הכפיפה מלווה בכוח צירי כל שהוא, מתיחה או לחיצה. גם פרק זה, כמו הפרק על כפיפה טהורה עוסק בחתכים בעלי ציר סימטריה אחד, כאשר קו פעולת הכוח הצירי נמצא במישור הסימטריה (למעט סעיף 5.5).

בציור מס' 5.1 נתון חתך עליו פועל מומנט כפיפה  $M_d$  מלווה בכוח צירי  $N_d$  הפועל לאורך הציר הגיאומטרי של החתך (אשר לצרכים מסוימים ניתן לכנות גם מרכז הכובד של החתך). מבלי להיכנס לפרוט סוגי חתכים וצרכי החתך, ניתן יהיה להכליל שבמרבית הגדולה של המקרים יהיה בחתך, פרט לזיון  $A_s$  באיזור המתוח, גם זיון כל שהוא  $A_s'$  באיזור הלחוך. באופן כללי החתך יהיה בעל גובה כולל  $h$  ובעל גובה פעיל  $d$ , כאשר המרחקים ממרכז הכובד של הזיון המתוח  $A_s$  והלחוך  $A_s'$  עד הסיב המתוח ביותר ועד הסיב הלחוך ביותר יהיו  $d_s$  ו  $d_s'$  בהתאמה.

מאחר וישנם מספר אינסופי של צרופים בין כוח צירי ומומנט, יש צורך להצהיר כי אין מצב מובהק של צד מתוח וצד לחוך, אלא יש מצב של צד מתוח או מתוח יותר או לחוך פחות מול צד לחוך, או מתוח פחות או לחוך יותר. ציור מס' 5.1 מדגים את מיגוון האפשרויות האין סופי, אם נראה את צד שמאל כמתאר את העיבורים במתיחה וצד ימין בלחיצה.

על מנת לאפשר התייחסות למתואר בציור 5.1 יש לחזור לציורים 1.6 עבור הבטון וציור 1.15 עבור הפלדה. נאמר שם כי שני ציורים אלה מספקים תאור מקורב של התנהגות שני החומרים בחתך בכפיפה. לפי ציור 1.6 החל בעיבור 2% – הבטון מצוי במצב דמוי "נזילה" עד 3.5% – (כמו כן – תרומת הבטון למתיחה מוזנחת). לגבי הפלדה הובהר מתוך ציור 1.16 כי ניתן להתייחס לתחום העיבורים  $\pm 10\%$  כתחום עיבורים "שמיש" עבור הפלדה. המרכאות עבור שני התאורים של הבטון והפלדה באים להדגיש כי מדובר ב**מודלים** של התנהגות ולא בתאור אמיתי של התנהגות החומרים, אולם פה, כמו גם שם, יודגש שוב כי השימוש במודלים אלה נעשה לנוחות החישוב וכי הם מוכיחים את עצמם גם כאן בכך שקירבת תוצאת החישוב המקורב באמצעות מודלים אלה אל הניסויים משביעת רצון.



**ציור 5.1**

הקו CA בתאור העיבורים הציור 5.1 מתאר חתך המצוי בכפיפה וכמו כן - שני החומרים מנוצלים. ככל שנתקדם מנק' C אל הנק' B נעבור אל מצב בו האיזור הלחץ מצטמצם, אבל האיזור המתוח נשאר מנוצל - מעבר הדרגתי אל מתיחה אקסצנטרית. לאורך הקו 2 - BA החתך מצוי לכאורה במתיחה אקסצנטרית מאחר וצד אחד מתוח והפן השני במצב אפס עיבורים. המעבר מ B אל A' הינו מעבר הדרגתי ממתחה אקסצנטרית אל מתיחה טהורה - הקו A'A (או כל קו אחר המקביל ל A'A ומצוי בתחום המתיחה אף בעיבורים קטנים מ  $+10\%$ ).

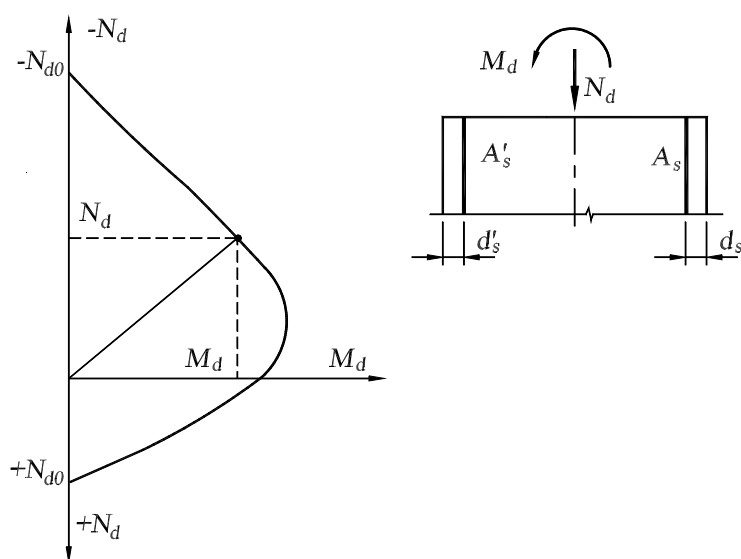
לעומת זאת, במעבר מהקו 3 - CA אל הקו 4 CD עוברים באופן הדרגתי מכפיפה אל לחיצה אקסצנטרית. על הקו CD החתך מצוי בעיבור אפס מצד אחד ובעיבור לחיצה מירבי בצד השני. כאן אולם קורה הדבר הבא: החתך לא יכול להימצא במצב עיבורים  $-3.5\%$  - לכל גובהו מפני שכבר בהגיעו לעיבור  $-2\%$  - לכל גובהו הוא נימצא ב"נזילה", אי לכך הקו FE מתאר חתך המצוי בלחיצה טהורה. המעבר מ CD ל FE הינו תוצאה של הגדרה: אם העיבור המירבי בבטון הוגדר  $-3.5\%$  - ועיבור ה"נזילה" כ  $-2\%$  - הרי שהמעבר מ הקו CD אל הקו FE חייב להיות בסיבוב דרך נק' G הנמצאת במרחק 5/5.52. חלקים מגובה החתך כולו מהפן העליון.

פרופילי העיבורים בציור מס' 5.1 הינם כללי מסגרת רעיוניים עם הרבה מאד חריגים מהם, בדיוק כמו ש"פרבולת מדריד" (ציור 1.6) או התיאור הסכימתי של התנהגות הפלדה (ציור 1.15). הציור מתאר באופן עקרוני בלבד את פרופיל עיבורי חתך

כל שהוא במעברים ממצב לחיצה טהורה או לחיצה אקסצנטרית דרך מתיחה אקסצנטרית ועד למתיחה טהורה.

ניתן להתייחס לבעיה זו גם דרך התאור בציר 5.2. הציור, המכונה

Interaction Diagram, מתאר אוסף כל המצבים בהם חתך נתון יכול להימצא החל בלחיצה טהורה, דרך לחיצה אקסצנטרית (עם כיוון השעון) עד לכפיפה טהורה (הציר האופקי) ודרך מתיחה אקסצנטרית ועד למתיחה טהורה (כלפי מטה).



**ציור 5.2**

תאור מהסוג הנתון ב 5.2 מקובל לבנות עבור חתך בעל מידות ידועות, עשוי מחומרים מוגדרים ובעל כמויות זיון מוגדרות בכל צד. קרן היוצאת מנק' 0 אל המעטפת החיצונית מתארת את תסבולת החתך המוגדר והנתון עבור צרוף של מומנט וכוח צירי. ניתן לבנות את הקו פרמטרי ולכלול בו מנות זיון שונות.

לסיכום – הציורים 5.1 ו 5.2 פותחים את מיגוון האפשרויות של תאור הטרחת חתך מבטון מזוין במצבים משתנים של צירופי כוח צירי עם מומנט כפיפה, כאשר כפיפה טהורה הינו רק מקרה פרטי מתוך המיגוון הזה.

הנאמר לעיל הוא פשטני לפחות במובן אחד: לא נאמר עד כה דבר ביחס לכמויות החומרים וצורת החתך, ובמיוחד לגבי כמות הזיון, שכן שני חתכים המצויים לכאורה במצב הטרחה דומה (מתואר על ידי אותן קו עיבורים בציור 5.1) יהיו במצב

תסבולת שונה אם באותו הצד של החתך תהיינה בכל אחד החתכים כמויות זיון שונות. גם פה, כמו בכפיפה טהורה, קיים מצב של "תכנון חתך" תחת עומסים נתונים, או "בדיקת חתך" בעל מידות וחומרים נתונים. גם פה קיים חישוב "מדויק" וחישוב מקורב.

## 5.2 חישוב מדויק

חישוב מדויק, כהגדרתו, יתבסס על קיום שווי משקל בין מומנט חיצוני הפועל על החתך ומומנט פנימי – תוצאה של פריסת המאמצים בבטון ובכמויות הזיון בחתך, וקומפטיביליות של עיבורים. גם כאן הוא יכונה "מדויק", בדיוק מאותה הסיבה כמו בכפיפה טהורה - מאחר ונעשה שימוש בחוק קונסטיטוטיבי מקורב עבור הבטון ("פרבולת מדריד" – ציור 1.6) והפלדה. לגבי מחקר בלתי נימנע להשתמש בחוק קונסטיטוטיבי משוכלל עבור הפלדה – זה הנתון בציור 1.14 (הכולל את ענף ההתחזקות – strain hardening בתחום הפוסט-אלסטי). לגבי תכן הנדסי רגיל, המספק את דרישות התקן, מספיק היחס המוצג בציור 1.15 – אלסטי ליניארי – פלסטי מושלם. כמעט כל הגרפים והטבלאות הנתונים בספרי עזר ולעתים אפילו בתקנים, בנויים על יחס זה. על מנת לבצע חישוב כזה דרושה תכנית מחשב לא מסובכת ותוכנות רבות קיימות ומבצעות חישוב כזה, כולל התוכנה ב [9] וכן תוכנת עתיר [28].

החישוב המדויק הינו בדרך כלל בדיקה, גם כאשר נרצה לתכנן חתך. יש הניח מידות חתך, סוג הבטון, סוג פלדת הזיון. חלק התוכנות תחשבנה את כמויות הזיון הדרושות עבור ההטרחת. תוכנות אחרות תבדוקנה בלבד אם התסבולת מתאימה לנדרשת. בתוכנה מתוחכמת – ניתן להניח מוטות זיון בכל מקום בחתך, כאשר בעיקר מעניין זיון מפוזר על פני הגובה הפעיל  $d$ . התוכנה מוודה שווי משקל פנימי וגם קומפטיביליות של עיבורים (strain compatibility). כל מצב שם הוא קביל מבחינת הקומפטיביליות. יכול המתכנן להחליט כי עליו לבצע שנויים בחתך: מידות, כמויות זיון וכו'. כל שנוי הינו מותר אם לאחר השנוי החתך ישוב ויימצא במשטר עיבורים המותר לפי ציור 5.1.

**דוגמה:** הדוגמה להלן ערוכה לפי תכנית לחישוב חתך על ידי פרחאת [9]. על

חתך במידות 200/400 מ"מ כאשר מ"מ'  $d_s = d_s' = 35$  פועל מומנט תכן  $M_d$  וכוח תכן צירי בלחיצה  $N_d$ . החתך עשוי מבטון ב30 וזיון מצולע  $\Phi$ . החתך ניבדק עבור מספר

צירופים של מומנט וכוח צירי אשר מרוכזים בטבלה 5.1 להלן. הזיון אשר מצוין עבור כל מקרה ניבדק בחישוב מקורב, מתאים לחלוטין לדרישות התקן [1]. בצד כל צמד כוחות צוינו העיבורים בסיב הבטון הלחוץ ביותר ובציר מרכז הכובד של הזיון המתוח (עבור העיבורים בגובה הזיון הלחוץ ניתן לעשות אינטרפולציה ליניארית, אך ברור כי בכל מקרה העיבור שם קטן מהעיבור בסיב הלחוץ ביותר הסמוך לו בבטון).

### טבלה 5.1 – חישוב מקורב של חתך עם בדיקתו בחישוב מדויק לפי העיבורים

$M_d$ (kNm)	$N_d$ (kN)	$A_s$ (mm <sup>2</sup> )	$A_s'$ (mm <sup>2</sup> )	$\epsilon_s$ (‰)	$\epsilon_c$ (‰)	הערות:
18.45	0	133	0	+2.004	- 0.402	מומנט עקב זיון מינימלי לכפיפה
254.0	0	2346	1095	+1.755	-1.695	כפיפה טהורה
100	0	866	292*	+1.794	-1.025	כפיפה טהורה
60	600	292*	292*	+0.149	-0.894	לחץ אקסצנטרי
100	200	630	292*	+4.635	-1.889	לחץ אקסצנטרי
100	330	437	500	+1.816	-1.345	לחץ אקסצנטרי
100	330	508	292*	+1.678	-1.422	לחץ אקסצנטרי

\* - זיון מינימלי לכפיפה (לחץ או מתיחה) בשיעור 0.4%.

### 5.3 חישוב מקורב של חתך בפעולת כוח אקסצנטרי

#### 5.3.1 כללי

חישוב חתך בפעולת כוח אקסצנטרי נערך לפי השיטה הפלסטית (המתאימה למצב גבולי של הרס) אשר משמעותה – אין מביאים בחשבון קומפטיביליות של עיבורים. המאמצים בחומרים (הבטון והפלדה) הם חוזקי התכן. בחלק מהמקרים ניתן יהיה להצביע על קיום שווי משקל. בחלק אחר של המקרים הבטיחות תובטח לא על ידי שוויון בשווי המשקל אלא באי שוויון (פרוט בתת הסעיפים בהמשך). נקודה אחרת חשובה לתשומת לב: החישוב הפלסטי הוא חישוב להרס כלומר – החתכים מגיעים למצב הרס המכונה גם ultimate. אנחנו עורכים את החישובים

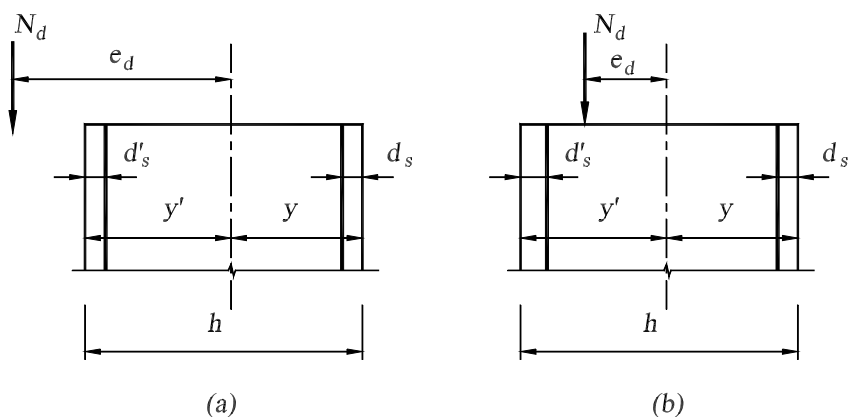
בשיטה המקורבת במצב "תכן" שאינו הרס אלא הרס היפותטי לצורך ניסוח מצב גבולי של הרס.

החישובים בסעיף זה תקפים לגבי חתכים בעלי ציר סימטריה אחד (למעט סעיף 5.5) כאשר קו פעולת הכוח האקסצנטרי נמצא במישור הסימטריה. חתך מלבני ייחשב מקרה פרטי של חתך בעל ציר סימטריה אחד.

המרכז הגיאומטרי של החתך ייחשב כמרכז החתך כלפיו תיוחס האקסצנטריות. מרכז זה ייחשב גם מרכז הכובד של החתך. סדקים לא ייחשבו לצורך קביעת מרכז הכובד, או המרכז הגיאומטרי ("המרכזית" בשפה המודרנית). בדרך כלל הבדלים לא מהותיים בכמויות הזיון לא יובאו בחשבון לצורך קביעת ציר החתך. כאשר נערך חישוב סטטי ציר האלמנט בחישוב הסטטי הוא מרכז הכובד של החתך ולכן התוצאות של החישוב הסטטי – מומנט וכוח צירי, מיוחסות אל ציר זה.

המרחק בין מרכז הכובד של החתך לסיב המתוח ביותר מכונה  $y$  ועד הסיב הלחוץ ביותר  $y'$ . משתמע מכאן ש:  $y + y' = h$ .

מבחינים בין אקסצנטריות גדולה וקטנה. באקסצנטריות גדולה קו פעולת הכוח מחוץ לתחום בין צירי חתכי הזיון בחתך – הלחוץ והמתוח (ציור 5.3a). באקסצנטריות קטנה קו פעולת הכוח בין מרכזי הכובד של הזיון, המתוח והלחוץ – ציור 5.3b. יש מקרי גבול בהם מיטשטשים ההבדלים בין אקסצנטריות גדולה וקטנה, בעיקר כאשר הכוח קרוב לציר מרכז הכובד של אחת מכמויות הזיון, ברם, עדיין הדרך הנוחה היא לסווג ביניהן בצורה שנקבעה לעיל.



### ציור 5.3

פרק זה עוסק בחישוב או בדיקת חתך. בכל חתך דרוש להבטיח כמויות זיון מינימליות כל שהן בצד המתוח ובצד הלחוף. כמויות זיון אלו ניקבעות מצרכי האלמנט ולא משיקולי חתך. מאחר והפרק לא עוסק באלמנטים, כל כמויות הזיון המינימליות (והמקסימליות, אם ניתנו) הן לדוגמה. מידע על כמויות הזיון המינימליות יש לשאוב מהפרקים הדנים באלמנטים – בדרך כלל בחלקים 2-5 של חוקת הבטון.

### 5.3.2 חתך בלחיצה באקסצנטריות גדולה

#### חתך כללי

בציור 5.4a נתון חתך עליו פועל כוח לחיצה  $N_d$  באקסצנטריות  $e_d$  המביאה את קו פעולת הכוח אל מחוץ לתחום בין  $A_s$  ו  $A_s'$ . המקרה שקול לפעולת כוח  $N_d$  לאורך ציר מרכז הכובד של החתך מלווה במומנט תכן  $M_d (= N_d e_d)$ . אין שום אפשרות להפריד בין פעולת המומנט והכוח הצירי ולאחר מכן לעשות חיבור בין התוצאות. הדרך המעשית היחידה היא לנהוג בדרך הבאה:

מעתיקים את קו פעולת הכוח אל ציר הזיון המתוח  $A_s$ . עקב כך משתנה המומנט הפועל על החתך והוא יכונה  $M_{sd}$ :

$$M_{sd} = N_d [ e_d + (y - d_s) ] \quad (5.1)$$

משמעות הטרנספורמציה היא כלהלן: החתך יחושב לכפיפה בפעולת המומנט  $M_{sd}$ . תחושב כמות הזיון ללחיצה ולמתיחה. הכוח (לחיצה) מצוי על ציר הזיון המתוח ועל כן ינוכה מכוח המתיחה בזיון  $A_s$  כוח הלחיצה המפעיל הכוח  $N_d$  אשר הועתק אליו. ללא קיום קומפטיביליות ובמצב גבולי של הרס מותר להעמיד תנאי שווי משקל בלבד.

א. אם המומנט  $M_{sd}$  גדול מ  $M_{cd,max}$  – דרוש זיון ללחיצה באיזור הלחוף.

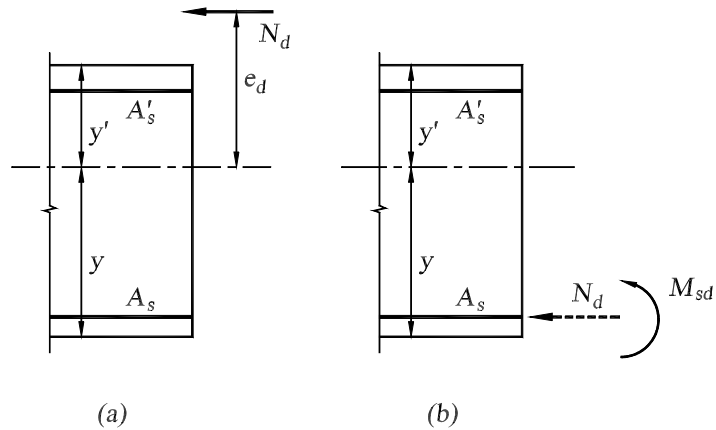
$$\Delta M_d = M_{sd} - M_{cd,max} \quad (5.2)$$

$$A_s' = \frac{\Delta M_d}{(d - d_s') f_{sd}} \geq A_{s',min} \quad (5.3)$$

הזיון המתוח יחושב על ידי:

$$A_s = A_s' + \frac{M_{cd,max}}{z_{min} f_{sd}} - \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_{s,min} \quad (5.4)$$

$z_{min}$  היא הזרוע הפנימית המתאימה ל  $M_{cd,max}$ .



#### ציור 5.4

ב. אם המומנט  $M_{sd}$  לא גדול מ  $M_{cd,max}$  ובכל זאת יש לתת זיון מינימלי באיזור הלחץ  $A'_s min$ , זיון זה מקבל מומנט :

$$\Delta M_d = A'_s min f_{sd} (d - d_s') \quad (5.5)$$

יתרת המומנט המתקבל על ידי הבטון היא :

$$M_{cd} = M_{sd} - \Delta M_d \quad (5.6)$$

עבור  $M_{cd}$  יש לחשב את הזרוע הפנימית  $z$  על מנת לחשב את הזיון  $A_s$  :

$$A_s = A'_s min + \frac{M_{cd}}{z f_{sd}} - \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_{s,min} \quad (5.7)$$

כמו בכפיפה טהורה, לצורך חישוב  $z$  יש לחשב את  $\omega$ . אם  $\omega < 2d'_s/d$  קימות שתי אפשרויות: א. להניח כי הזרוע הפנימית  $z = d - d'_s$ . ב. להזניח את השתתפות הזיון הלחץ  $A'_s min$  כלל. לחשב את  $\omega$  בהנחה כי  $M_{cd} = M_{sd}$ . לחשב את  $A_s$  לפי נוסחה (5.7) בהזנחת  $A'_s min$ . אפשרות ב' הינה שמרנית יותר ובדרך כלל אפשרות א' בטוחה מספיק.



### חתך מלבני

כל הנ"ל נכון גם עבור חתך מלבני. מאחר והבטוי עבור  $M_{cd}$  ו  $M_{cd,max}$  ועבור  $z$  מפורש ניתן לבטא את כל הנוסחאות בצורה מפורשת להלן. מתוך פרק 4:

$$M_{cd} = \omega (1 - 0.5\omega) b d^2 f_{cd} \quad M_{cd,max} = 0.32 b d^2 f_{cd}$$

$$y = y' = h/2 \quad z = (1 - 0.5\omega) d$$

בשים לב לכך, כאשר  $M_{sd} > M_{cd,max}$  נוסחה (5.3) נשארת בתוקף ונוסחה (5.4) תהיה:

$$A_s = A_s' + \frac{\omega_{max} b d f_{cd}}{f_{sd}} - \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_{s,min} \quad (5.8)$$

כאשר  $M_{sd} \leq M_{cd,max}$  יהיה  $A_s$  מחושב לפי נוסחה (5.9) במקום לפי (5.7):

$$A_s = A_{s,min}' + \frac{\omega b d f_{cd}}{f_{sd}} - \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_{s,min} \quad (5.9)$$

### שווי משקל בחתך

כאשר כמויות הזיון המחושבות והניתנות בפועל לא קטנות מכמויות הזיון המינימליות ניתן להציב משוואות שווי משקל של כוחות ושל מומנטים בחתך:  
שווי משקל של כוחות במקרה של חתך מלבני:

$$N_d = \omega b d f_{cd} + A_s' f_{sd} - A_s f_{sd} \quad (5.10)$$

שווי משקל של מומנטים (סביב ציר הזיון המתוח) במקרה של חתך מלבני:

$$N_d [e_d + (h/2 - d_s)] = \omega (1 - \omega/2) b d^2 f_{cd} + A_s' f_{sd} (d - d_s') \quad (5.11)$$

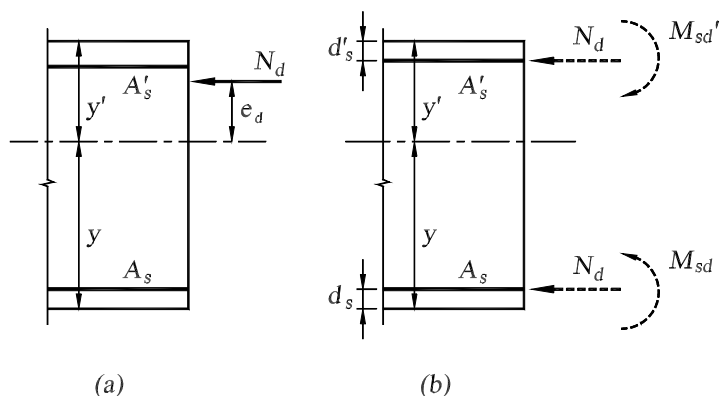
כאשר כמויות הזיון אשר חושבו קטנות מהמינימליות וניתנו המינימליות, או כאשר מסיבה אחרת ניתנו כמויות זיון גדולות מן המחושב, לא ניתן להעמיד משוואות שווי משקל כגון (5.10) ו (5.11) הכתובות במונחים של חוזקי תכן. החתך המחושב עם עודף זיון יהיה בטוח לחלוטין וכן המאמצים בו יהיו קטנים מחוזקי התכן, אולם שיטת החישוב המקורב אינה יכולה לספק את התשובה מה הוא גודל המאמצים. ניתן לחשב את המאמצים רק בשיטה המדויקת.

### **5.3.3 חתך בלחיצה באקסצנטריות קטנה**

#### חתך כללי

כפי שהוגדר בסעיף 5.3.1 קו פעולת הכוח הפועל על החתך באקסצנטריות קטנה מצוי בין מרכזי הכובד של הזיון בצד המתוח ובצד הלחוף. בפועל כוח בלחיצה באקסצנטריות גדולה על החתך נוצר מצב ברור של לחיצה בצד אחד (הקרוב לקו

פעולת הכוח) ומתיחה בחתך בצד הנגדי. אי לכך שם היה מצב ברור של זיון הפועל בלחיצה וזיון הפועל במתיחה. במקרה שלפנינו זה לא כל כך ברור. בכל המקרים הצד הקרוב לקו פעולת הכוח יהיה לחוץ וגם הזיון באותו צד יהיה לחוץ. הזיון בצד הרחוק מקו פעולת הכוח יכול להיות במתיחה, או במתיחה אולם במאמץ נמוך מאד, הרחק מחוזק התכן במתיחה. הוא יכול להיות גם לחוץ – פחות מאשר הצד הנגדי, אולם לחוץ. הכל תלוי במקום היחסי של הכוח ביחס למרכז הכובד של החתך. בציור 5.5a נתון חתך עליו פועל כוח לחיצה באקסצנטריות קטנה.



### ציור 5.5

הגישה לפתרון זהה לזו של החתך בפעולת כוח באקסצנטריות גדולה: כוח הלחיצה יועתק אל ציר מרכז הכובד של הזיון בצד המתוח – ראה ציור 5.5b. כתוצאה מכך – הכוח פועל לאורך ציר מרכז כובד של הזיון המתוח ועל החתך פועל מומנט (כפי שהוגדר ב 5.3.2):

$$M_{sd} = N_d [ e_d + (y - d_s) ] \quad (5.1)$$

א. אם המומנט  $M_{sd}$  גדול מ  $M_{cd,max}$  – דרוש זיון ללחיצה באיזור הלחוץ.

$$\Delta M_d = M_{sd} - M_{cd,max} \quad (5.2)$$

$$A'_s = \frac{\Delta M_d}{(d - d'_s) f_{sd}} \geq A'_s \min \quad (5.3)$$

כהנחת פתיחה הזיון המתוח יחושב על ידי נוסחה (5.4) ומשמעות הנחה זו היא

כי צד זה מתוח:

$$A_s = A_s' + \frac{M_{cd,max}}{z_{min} f_{sd}} - \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_{s,min} \quad (5.4)$$

אם תוצאת החישוב לעיל מצביעה על כך כי התקבלה כמות זיון כל שהיא (אפילו קטנה מהמינימום) ההנחה כי הצד מצוי במתיחה נכונה. אם תוצאת החישוב לפי (5.4) הינה מספר שלילי – יש מקום להניח כי צד זה אינו מתוח. יש לבחון את האפשרות כי הוא לחוץ.

ב. על מנת לבחון אם החתך לחוץ באותו צד אשר אמור היה להיות מתוח יש לנקוט בטכניקה אשר ניקטה לחישוב הזיון בצד הלחוץ: קו פעולת הכוח יועבר אל ציר מרכז הכובד של הזיון הלחוץ – ציור 5.5b.

מומנט התכן הפועל על החתך יהיה כעת  $M_{sd}'$ :

$$M_{sd}' = N_d [(y' - d_s') - e_d] \quad (5.12)$$

מומנט זה פועל כך שהצד של  $A_s$  עשוי להיות לחוץ. אי לכך יש לחשב את

תסבולת החתך לכפיפה מטעם הבטון כאשר צד זה לחוץ –  $M_{cd}'_{max}$ .

כעת יש לבדוק מה גודלו של  $M_{sd}'$  ביחס ל  $M_{cd}'$ :

$$M_{sd}' > M_{cd}'_{max} : \text{אם}$$

$$\Delta M_d' = M_{sd}' - M_{cd}'_{max} \quad (5.13)$$

ואז הזיון  $A_s$  יחושב כאילו היה לחוץ לפי:

$$A_s = \frac{\Delta M_d'}{(d - d_s') f_{sd}} \geq A_{s,min} \quad (5.14)$$

התוצאה עבור  $A_s$  לפי (5.14) לעיל כמעט תמיד תהיה שלילית, כלומר לא דרוש זיון לחוץ בצד זה. ברם, יש לזכור כי הגענו לבחון את החתך לפי (5.13) ו (5.14) כאשר הגענו למסקנה כי הזיון באותו הצד אינו מתוח. לסיכום – איננו יודעים במתכונת החישוב הפלסטי מה המאמצים בצד ה"מתוח" או ה"פחות לחוץ". ברור רק דבר אחד – כל כמות זיון מינימלית אשר תסופק שם מספקת בטחון לחתך גם אם אין בהירות ביחס למאמצים שם. חתך במצב הטרחה כזה אפשר לבדוק בצורה אמיתית רק בשיטת החישוב המדויק אולם אפשר בהחלט לתכנן בבטיחות מספקת בשיטת החישוב המקורבת.

ברור מן הנאמר לעיל כי שווי משקל בחתך ניתן להראות רק בשיטה המדויקת

או כאשר כמויות הזיון המחושבת עולות על המינימליות כך ששני החומרים – הבטון והפלדה, המאמצים בהם הם חוזקי התכן.

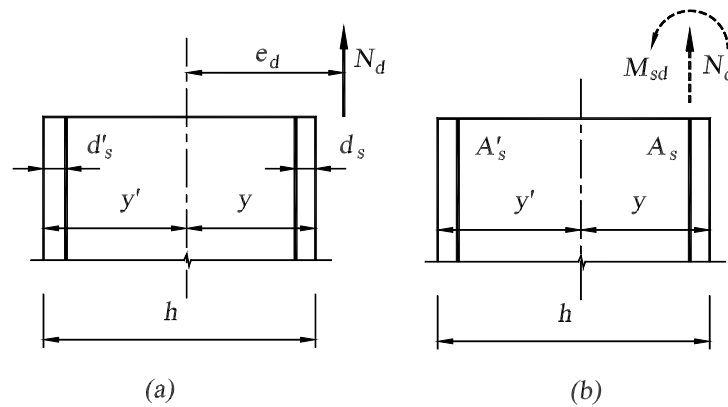
### חתך מלבני

כמו בחתך מלבני עליו פועל כוח עם אקסצנטריות גדולה, הזיון  $A_s$  המחושב עבור חתך כללי לפי (5.4) יחושב לפי (5.8). אם התקבל בחישוב כי  $\omega < \omega_{max}$  הזיון אשר חושב לפי (5.7) יחושב לפי (5.9). כל ההבדל בין חתך כללי וחתך מלבני הוא ביכולת לפרט את  $M_{ed}$  ואת  $z$ .

### 5.3.4 חתך בפעולת כוח מתיחה באקסצנטריות גדולה

#### חתך כללי

ההנחה היא כי בפעולת כוח מתיחה באקסצנטריות גדולה על החתך ייווצר איזור לחוץ בצד אחד של החתך וקיים דמיון בין לחיצה ומתיחה באקסצנטריות גדולה, אי לכך החישוב נערך במתכונת זהה לזה של חתך בלחיצה באקסצנטריות גדולה. ברור כי במספר מקרי גבול, בעיקר כאשר כוח המתיחה סמוך מאד לציר מרכזי הזיון המתוח תהיה סטייה מסוימת מן הנאמר לעיל.



### ציור 5.6

בציור 5.6a נתון חתך כללי עליו פועל כוח מתיחה  $N_d$  באקסצנטריות  $e_d$  כך שקו פעולת הכוח מחוץ לתחום בין מרכזי הכובד של הזיון המתוח והלחוץ ובצד הזיון המתוח  $A_s$ . לפי אותו קו ניתוח התנהגות החתך במצב גבולי של הרס נעביר את קו פעולת הקו אל מרכז הזיון המתוח  $A_s$ . המעבר יהיה כרוך בתוספת מומנט  $M_{sd}$ :

$$M_{sd} = N_d [ e_d - (y - d_s) ] \quad (5.15)$$

כעת ניתן לחשב את החתך לכפיפה בפעולת המומנט  $M_{sd}$ . כמות הזיון בצד הלחוף  $A_s'$  אינה מושפעת מכוח המתיחה.

א. כאשר  $M_{sd} > M_{cd,max}$  יהיה:

$$\Delta M_d = M_{sd} - M_{cd,max} \quad (5.16)$$

והזיון בצד הלחוף יהיה:

$$A_s' = \frac{\Delta M_d}{(d - d_s') f_{sd}} \geq A_s',min \quad (5.17)$$

הזיון בצד המתוח יצטרך לשאת בנוסף לחלקו בכוח המתיחה עקב מומנט כפיפה גם את כוח המתיחה החיצוני  $N_d$  אשר הועתק אליו, לכן:

$$A_s = A_s' + \frac{M_{cd,max}}{z_{min} f_{sd}} + \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_s,min \quad (5.18)$$

ב. אם  $M_{sd} \leq M_{cd,max}$  יהיה צורך כנראה לתת זיון מינימלי  $A_s',min$ . תרומתו למומנט הכפיפה תהיה:

$$\Delta M_d = A_s',min f_{sd} (d - d_s') \quad (5.19)$$

המומנט אשר הבטון יקבל יהיה:

$$M_{cd} = M_{sd} - \Delta M_d \quad (5.20)$$

הזיון בצד המתוח יחושב בפעולת  $M_{cd}$  במקום  $M_{cd,max}$  (עם חישוב  $z$  המתאים):

$$A_s = A_s',min + \frac{M_{cd}}{z f_{sd}} + \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_s,min \quad (5.21)$$

### חתך מלבני

על מנת להתאים את הנוסחאות (5.15) עד (5.21) לחתך מלבני יש להמיר את

הביטויים הכללים שם ב:

$$z = (1 - 0.5\omega) d \quad y = y' = h/2$$

$$M_{cd} = \omega (1 - 0.5\omega) b d^2 f_{cd} \quad M_{cd,max} = 0.32 b d^2 f_{cd}$$

### שווי משקל בחתך

בכל המקרים בהם כמויות הזיון שניתנו הן המחושבות והן לא קטנות מהמינימליות ניתן להעמיד שווי משקל של כוחות ושל מומנטים בחתך, כפי שזה נעשה במקרה של חתך בלחיצה באקסצנטריות גדולה:

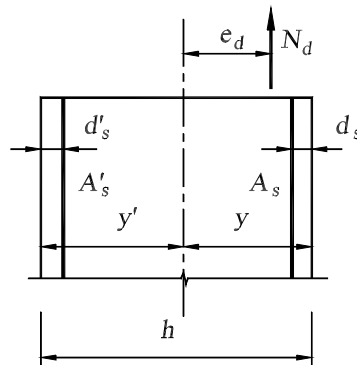
$$N_d = \omega b d f_{cd} - A_s f_{sd} + A_s' f_{sd} \quad (5.22)$$

ושווי משקל של מומנטים (במקרה של חתך מלבני) ביחס לציר מרכזי הזיון המתוח:

$$N_d [e_d - (h/2 - d_s)] = \omega (1 - 0.5\omega) b d^2 f_{cd} + A_s' f_{sd} (d - d_s') \quad (5.23)$$

### 5.3.5 חתך בפעולת כוח מתיחה באקסצנטריות קטנה

אין בחישוב כאן כל הבדל בין חתך כללי לבין חתך מלבני בכלל מן הטעם הבא: החישוב אינו מועיד כל תפקיד לבטון. ההנחה היא כי קירבת הכוח למרכז הכובד של החתך מביאה את הזיון בשני צידי החתך במצב גבולי של הרס לעיבורים גדולים הרחק מהעיבורים בהם הבטון נסדק ועל כן כל החתך סדוק.



### ציור 5.7

מאחר וכל החתך סדוק והכוח מתקבל על ידי הזיון בלבד, במילא נוצר מצב בו, במצב גבולי של הרס, כל הזיון מצוי במצב מאמצים של חוזק תכן, אי לכך הביטוי לאקסצנטריות נימצא בכמויות הזיון בלבד (ציור 5.7): כמויות הזיון מקבלות את חלקן בכוח ביחס הפוך למרחק קו פעולת הכוח מציר הזיון:

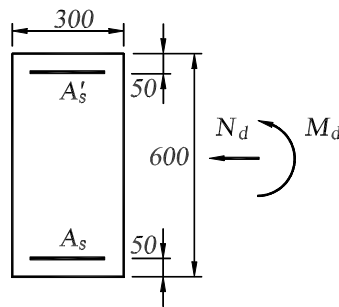
$$A_s = \frac{(y' - d_s') + e_d}{(d - d_s')} \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_{s,min} \quad (5.24)$$

$$A_s' = \frac{(y - d_s) - e_d}{(d - d_s')} \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_{s',min} \quad (5.25)$$

### דוגמאות חישוב א'

#### 5.1 דוגמה

נתון חתך במידות 300/600 mm, עשוי בטון ב-30 ופלדה מצולעת  $\Phi$ . על החתך פועל כוח תכן בלחיצה 1000 kN, באקסצנטריות 0.5 m. מנת הזיון המינימלית היא  $\rho'_{min} = \rho_{min} = 0.004$ . חשב את כמויות הזיון הדרושות.



#### פתרון:

$$d = 0.55 \text{ m} \quad f_{cd} = 13.0 = \text{MPa} \quad f_{sd} = 350 \text{ Mpa}$$

$$A_{s,min} = A_{s',min} = 0.004 \cdot 300 \cdot 550 = 660 \text{ mm}^2$$

$$M_{cd,max} = 0.32 \cdot 300 \cdot 550^2 \cdot 13.0 \cdot 10^{-6} = 377.5 \text{ kNm}$$

$$M_{sd} = 1000 [0.5 + (0.30 - 0.05)] = 750 \text{ kNm} > M_{cd,max}$$

$$\Delta M_d = 750 - 377.5 = 372.5 \text{ kNm}$$

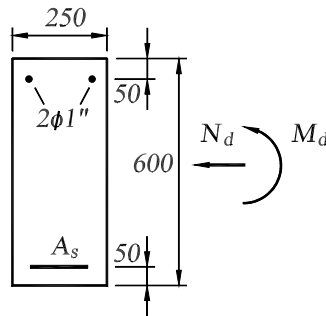
$$A_s' = \frac{372.5}{(0.55 - 0.05) \cdot 0.35} = 2128 \text{ mm}^2 \quad \text{הזיון הלחויץ:}$$

הזיון המתוח:

$$A_s = 2128 + \frac{377.5}{0.80 \cdot 0.55 \cdot 0.35} - \frac{1000}{0.35} = 2178 + 2451 - 2857 = 1772 \text{ mm}^2$$

### 5.2 דוגמה

נתון חתך במידות 250/600 mm עשוי מבטון ב-20. באיזור הלחץ יש  $2\phi 1''$ . הזיון המתוח יהיה זיון מצולע  $\Phi$ . על החתך פועל כוח תכן 360 kN באקסצנטריות של 0.6 מ'. הזיון המינימלי מכל צד יהיה  $\rho'_{\min} = \rho_{\min} = 0.004$ . מה כמות הזיון הדרושה באיזור המתוח?



### פתרון:

$$f_{sd} = 200 \text{ MPa} \quad \text{עבור } A_s' \quad f_{cd} = 8.6 \text{ MPa}$$

$$A_{s,\min} = A_s'_{,\min} = 0.004 \cdot 250 \cdot 550 = 550 \text{ mm}^2$$

$$M_{cd,\max} = 0.32 \cdot 250 \cdot 550^2 \cdot 8.6 \cdot 10^{-6} = 208 \text{ kNm}$$

$$\Delta M_d = 2 \cdot 507 \cdot 0.20 \cdot (0.55 - 0.05) = 101.4 \text{ kNm}$$

$$M_{sd} = 360 [0.6 + (0.30 - 0.05)] = 306 \text{ kNm}$$

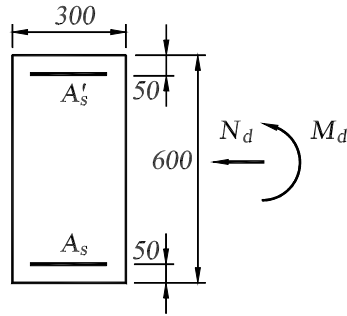
$$M_{cd} = M_{sd} - \Delta M_d = 306 - 101.4 = 204.6 \text{ kNm} \sim M_{cd,\max}$$

$$A_s = 1014 \frac{0.20}{0.35} + \frac{204.6}{(1 - 0.50 \cdot 0.40) \cdot 0.55 \cdot 0.35} - \frac{360}{0.35} = 579 + 1329 - 1029 = 879 \text{ mm}^2$$

### 5.3 דוגמה

נתון חתך במידות 300/600 מ' מבטון ב-30 ופלדת זיון מצולעת בשני הצדדים. על החתך פועל כוח תכן בלחיצה ומומנט תכן -  $N_d = 800 \text{ kN}$   $M_d = 180 \text{ kNm}$ .  $\rho'_{\min} = \rho_{\min} = 0.004$  חשב את כמויות הזיון הדרושות בכל צד של החתך.





**פתרון:**

$$f_{sd} = 350 \text{ MPa} \quad f_{cd} = 13.0 \text{ MPa} \quad A_{s,\min} = A_{s',\min} = 0.004 \cdot 300 \cdot 550 = 660 \text{ mm}^2$$

$$M_{cd,\max} = 0.32 \cdot 300 \cdot 550^2 \cdot 13.0 \cdot 10^{-6} = 377.5 \text{ kNm} \quad e_d = 180/800 = 0.225 \text{ m}$$

$$M_{sd} = 800 [0.225 + (0.30 - 0.05)] = 380 \text{ kNm}$$

$$A_{s'} = A_{s',\min} = 660 \text{ mm}^2 \quad \text{ולכן לא דרוש } A_{s'} \quad M_{sd} \cong M_{cd,\max}$$

$$\Delta M_d = 660 \cdot 0.35 (0.55 - 0.05) = 115.5 \text{ kNm}$$

נניח כי  $A_s$  מתוח ( $\omega=0.26$  חושבה):

$$A_s = 660 + \frac{253.3}{(1-0.50 \cdot 0.26) \cdot 0.55 \cdot 0.35} - \frac{800}{0.35} = 660 + 1512 - 2286 = -114 \text{ mm}^2$$

אם כך נניח כי  $A_s$  לחוץ: נעביר את הכוח מעל  $A_{s'}$ :

$$M'_{sd} < M_{cd,\max} \quad M'_{sd} = 800 [(0.30 - 0.05) - 0.225] = 20 \text{ kNm}$$

$$A_s = A_{s,\min} = 660 \text{ mm}^2 \quad \text{לכן לא דרוש חישובית } A_s \text{ מכל הנחה, אי לכך:}$$

**5.4 דוגמה**

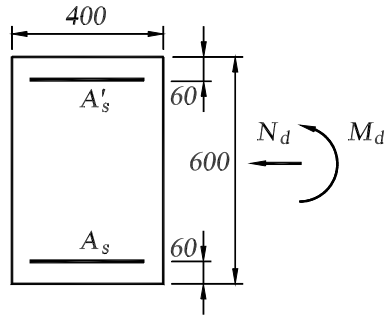
נתון חתך במידות 400/600 מ"מ עשוי בטון ב20 ופלדת זיון מצולעת  $\Phi$ .  
 על החתך פועל כוח תכן 3000 kN בלחיצה. הכוח פועל באקסצנטריות של 50 מ"מ.  
 חשב את כמויות הזיון הדרוש.  $\rho'_{\min} = \rho_{\min} = 0.004$ .

**פתרון:**

$$d = 540 \text{ mm} \quad f_{sd} = 350 \text{ MPa} \quad f_{cd} = 8.6 \text{ MPa}$$

$$A_{s,\min} = A_{s',\min} = 0.004 \cdot 400 \cdot 540 = 864 \text{ mm}^2$$

$$M_{cd,\max} = 0.32 \cdot 400 \cdot 540^2 \cdot 8.6 \cdot 10^{-6} = 321 \text{ kNm}$$



$$M_{sd} = 3000 [0.05 + (0.3 - 0.06)] = 870 \text{ kNm}$$

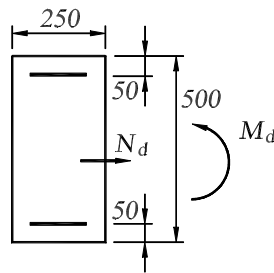
$$A'_s = \frac{549}{(0.54 - 0.06)0.35} = 3268 \text{ mm}^2 \quad \Delta M_d = 870 - 321 = 549 \text{ kNm}$$

$$M'_{sd} = 3000 [0.30 - 0.06] - 0.05 = 570 \text{ kNm} \quad \text{נניח כי הזיון } A_s \text{ לחוץ:}$$

$$A_s = \frac{249}{(0.54 - 0.06)0.35} = 1482 \text{ mm}^2 \quad \Delta M'_d = 570 - 321 = 249 \text{ kNm}$$

### 5.5 דוגמה

נתון חתך מלבני במידות 250/500 מ"מ, עשוי בטון ב30 ופלדה מצולעת  $\Phi$ .  
 על החתך פועל כוח  $N_d = 300 \text{ kN}$  במתיחה ומומנט תכן  $M_d = 240 \text{ kNm}$ .  
 $\rho'_{\min} = \rho_{\min} = 0.004$ . חשב את כמויות הזיון הדרושות.



פתרון:

$$e_d = 240/300 = 0.8 \text{ m} \quad d = 450 \text{ mm} \quad f_{cd} = 12.7 \text{ MPa} \quad f_{sd} = 350 \text{ MPa}$$

$$A_{s,\min} = A'_{s,\min} = 0.004 \cdot 250 \cdot 450 = 450 \text{ mm}^2$$

$$M_{cd,max} = 0.32 \cdot 250 \cdot 450^2 \cdot 13.0 \cdot 10^{-6} = 210.6 \text{ kNm}$$

$$M_{sd} = 300 [0.8 - (0.25 - 0.05)] = 180 \text{ kNm} < M_{cd,max}$$

$$\Delta M_d = 450 \cdot 0.35 (0.45 - 0.05) = 63 \text{ kNm} \quad \text{הזיון המינימלי מקבל:}$$

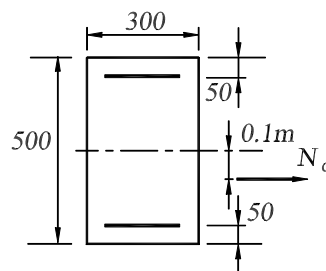
$$\omega = 0.17 \quad M_{cd} = M_{sd} - \Delta M_d = 180 - 63 = 117 \text{ kNm} \quad \text{הבטון מקבל:}$$

$$A_s = 450 + \frac{117}{(1 - 0.5 \cdot 0.17) \cdot 0.45 \cdot 0.35} + \frac{300}{0.35} = 450 + 812 + 857 = 2119 \text{ mm}^2$$

$$A_s' = A_s'_{min} = 450 \text{ mm}^2$$

### 5.6 דוגמה

נתון חתך במידות 300/500 mm. החתך עשוי מבטון 30 ומוטות זיון עגול  $\phi$ .  
 $f_{sd} = 200 \text{ MPa}$ . על החתך פועל כוח תכן  $N_d = 400 \text{ kN}$  במתיחה אקסצנטרית  
 $e_d = 0.1 \text{ m}$ . מה כמויות הזיון הדרושות?



### פתרון:

האקסצנטריות הינה קטנה והכוח מתיחה לכן כל הכוח מועבר באמצעות הזיון באופן פרופורציונלי הפוך ל מרחק קו פעולת הכוח מצירי הזיון:

$$A_s = \frac{0.25 - 0.05 + 0.10}{0.45 - 0.05} \cdot \frac{400}{0.20} = 1500 \text{ mm}^2$$

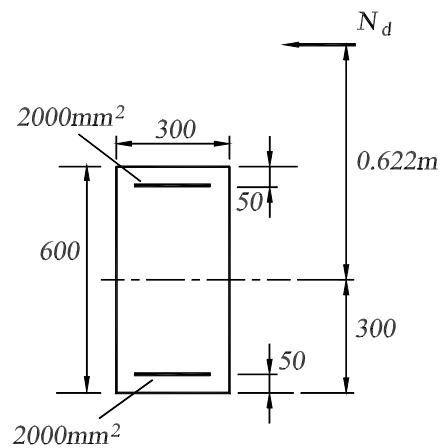
$$A_s' = \frac{0.25 - 0.05 - 0.10}{0.45 - 0.05} \cdot \frac{400}{0.20} = 500 \text{ mm}^2 < A_{s,min}$$

אין כאן משמעות לשמירה על  $A_{s,min}$  אולם אם נירצה כי מנת זיון מינימלית תישמר בצד זה של החתך וכתוצאה מכך ניתן  $A_s'_{min} - 0.004 \cdot 300 \cdot 450 = 540 \text{ mm}^2$  נכון יהיה כי הכמות בצד השני תיגדל:  $A_s = 1500 (540/500) = 1620 \text{ mm}^2$  על מנת

לשמור על יחס כמויות הזיון כיחס הפוך של מרחק מרכזי הכובד שלהם מקו פעולת הכוח האקסצנטרי.

### 5.7 דוגמה

נתון חתך במידות 300/600 mm עשוי מבטון ב-30 וב-2000 mm<sup>2</sup> זיון מסוג  $\Phi$  בכל צד של החתך כאשר  $d_s = d_s' = 50$  mm כמסומן. על החתך פועל כוח לחיצה באקסצנטריות של 0.622 מ'. מה גודל הכוח המירבי?



### פתרון:

$f_{sd} = 350$  MPa  $f_{cd} = 13.0$  MPa  $A_s = A_s' = 2000$  mm<sup>2</sup>  
 ניתן לערוך שתי משוואות שווי משקל: כוחות אנכיים על החתך ומומנטים -  
 (ההנחה היא כי יש ניצול מלא של האיזור הלחוף בבטון -  $\omega = \omega_{max}$ ):  
 $N_d = \omega_{max} b d f_{cd} + A_s' f_{sd} - A_s f_{sd}$  : משוואת שווי משקל של כוחות:  
 $N_d [e_d + (h/2 - d_s)] = M_{cd,max} + A_s' f_{sd} (d - d_s')$  : שווי משקל מומנטים:  
 בדרך כלל לא סביר כי שתי כמויות הזיון  $A_s$  ו  $A_s'$  שוות. צריך להניח כי לא נוכל להניח כי אחת מהן לא מנוצלת. אם ננסח את שתי האפשרויות נראה כי האפשרות ש  $A_s'$  מנוצלת מובילה לכוח גדול יותר מהאפשרות ש  $A_s$  מנוצלת. נכתוב את שתי המשוואות בהנחה כי  $A_s = 2000$  mm<sup>2</sup> ו  $A_s'$  לא ידועה:

$$N_d = \omega_{\max} 300 550 13.0 + (A_s' - 2000) 350$$

$$N_d [622+250] = 0.32 300 550^2 13.0 + A_s' 350 (550-50)$$

נבטא את  $A_s$  מתוך המשוואה הראשונה לתוך השניה. נשארים עם משוואה אחת.

התוצאה:  $N_d = 802.5 \text{ kN}$ ,  $A_s$  מנוצל ולעומת זאת  $A_s' = 1841 \text{ mm}^2$ .

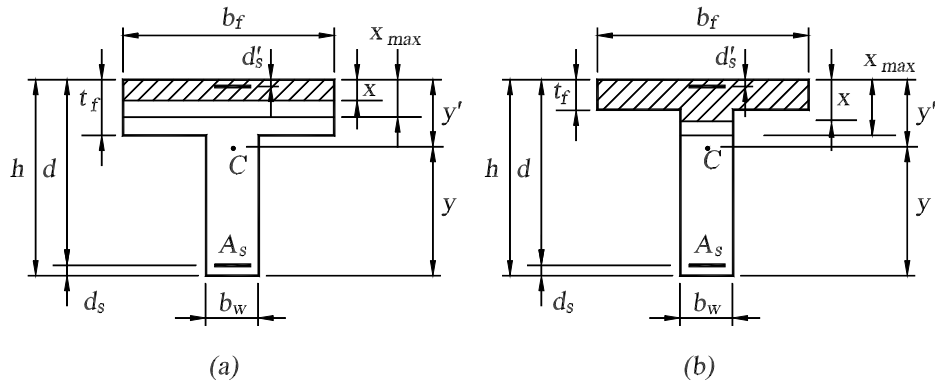
## 5.4 חתך קמץ בפעולת כוח אקסצנטרי

### 5.4.1 כללי

חתך קמץ הינו מקרה פרטי של חתך כללי. במבנים מבטון מזוין ודרוך הוא שכיח ביותר ועל כן נהוג להרחיב את הטיפול בו ביחד עם הטיפול בחתך מלבני. בפרק 4 הדין בכפיפה טהורה ראינו כי קיימת אבחנה בין הימצאות האיזור הלחוף באגף בלבד לבין חריגת האיזור הלחוף גם לתוך הדופן.

בראשית הדיון על פעולת כוח אקסצנטרי וחישוב חתך בשיטה המקורבת, נאמר כי בחישוב סטטי מניחים שציר האלמנט הינו מרכז הכובד (או המרכז הגיאומטרי) של החתך וכלפיו מיוחסים כל הערכים הסטטיים אשר מופקים תוך החישוב הסטטי. זה קיים גם בחתך קמץ אך כאן יש בידנו את היכולת מצד אחד ואת החובה מצד שני לפרט וליעל את החישוב הזה ולשלב עם צרכי החישוב לכפיפה.

בציור 5.8a ו 5.8b נתונים שני חתכי קמץ. בראשון האיזור הלחוף משתרע על חלק מהאגף בלבד. בשני האיזור הלחוף חורג אל תוך הדופן. לצורך חישובי החתך לכפיפה ראינו כי דרוש המומנט הסטטי של החתך הפעיל ( $S_0$ ) ביחס לציר הזיון המתוח. כן ראינו כי מומנט הסטטי של האיזור הלחוף בכפיפה מוגדר  $S_c \leq 0.64 S_0$ . הכוח הצירי  $N_d$  נתון כפועל לאורך ציר מרכז הכובד של החתך אי לכך חייבים לאתר את מקומו אשר כידוע הוגדר כבר קודם להיות במרחק  $y'$  מהסיב הלחוף ביותר ובמרחק  $y$  מהסיב המתוח ביותר. מאחר ו  $S_0$  דרוש עבור כפיפה נעשה בו שימוש גם למציאת מרכז הכובד על ידי:



ציור 5.8

$$\frac{S_0}{A_c} = \frac{(b_f - b_w)t_f(d - 0.5t_f) + 0.5b_w d^2}{(b_f - b_w)t_f + b_w d} = y - d_s \quad (5.26)$$

כאשר ידועים  $e$  ו  $y'$  ידוע מרכז הכובד של החתך, אליו מיוחס קו פעולת הכוח הצירי. בביטוי עבור  $S_0$  בו נעשה שימוש ב (5.26) ייעשה שימוש גם בחישוב החתך.

#### 5.4.2 חתך קמץ בלחיצה אקסצנטרית

הכוונה היא שהאיזור הלחוף הוא הצד של האגף. אם האיזור הלחוף הינו בצד הדופן ניתן לחשב את החתך בדרך מקורבת כחתך מלבני בעל רוחב  $b_w$  כולו ובהזנחת האגפים. אם האגפים לא גדולים והשפעתם על הסטת מרכז הכובד של החתך קטנה לא יהיה בזה אי דיוק בעל השפעה.

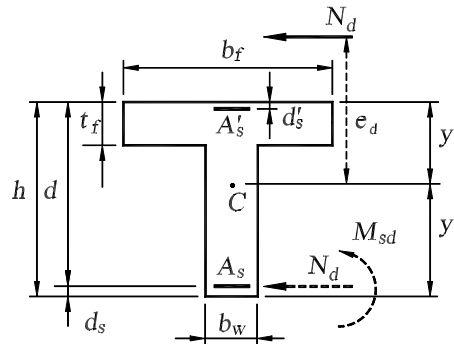
##### 5.4.2.1 חתך קמץ בלחיצה באקסצנטריות גדולה

חתך קמץ עליו פועל כוח לחיצה באקסצנטריות גדולה נתון בציור מס' 5.9. כמקובל לגבי חתך כללי וחתך מלבני קו פעולת הכוח יועתק אל ציר הזיון המתוח  $A_s$  דבר שכרוך בתוספת מומנט חיצוני  $M_{sd}$ :

$$M_{sd} = N_d [e_d + (y - d_s)] \quad (5.27)$$

בהנחה כי  $M_{sd} > M_{cd,max}$  חלק מן המומנט  $\Delta M_d$  יתקבל באמצעות זיון לחיצה:

$$A_s' = \frac{\Delta M_d}{(d - d_s') f_{sd}} \geq A_s'_{min} \quad (5.28)$$



### ציור 5.9

מאחר ולצורך חישוב  $M_{cd,max}$  ניקבע כבר איפה האיזור הלחוץ בחתך, כלומר  $x_{max}$ , ניתן לחשב את  $A_s$  מתוך שווי משקל של כוחות (במקום לחשב את הזרוע הפנימית)

כאשר  $x_{max} \leq t_f$  :

$$A_s = A_s' + \frac{b_f x_{max} f_{cd}}{f_{sd}} - \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_{s,min} \quad (5.29)$$

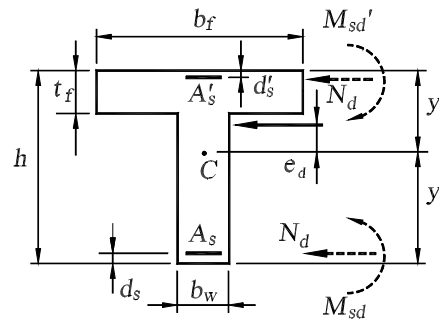
כאשר  $x_{max} > t_f$  :

$$A_s = A_s' + \frac{[(b_f - b_w)t_f + b_w x_{max}] f_{cd}}{f_{sd}} - \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_{s,min} \quad (5.30)$$

בכל מקרה כל כמויות הזיון המינימליות מחושבות לפי החתך הפעיל של הדופן, כלומר  $b_w d$  (כפולה אם החתך קמץ ו פי 1.5 אם החתך ריש לפי [1]).

#### 5.4.2.2 חתך קמץ בלחיצה באקסצנטריות קטנה

חתך קמץ בלחיצה באקסצנטריות קטנה נתון בציור 5.10 . קו פעולת הכוח יועתק שוב אל ציר הזיון בצד המתוח –  $A_s$  ויתווסף מומנט  $M_{sd}$  לפי נוסחה (5.27). הזיון בצד הלחץ  $A_s'$  יחושב לפי נוסחה (5.28).



**ציור 5.10**

לגבי הזיון בצד המתוח –  $A_s$ , כמו בחתך כללי או בחתך מלבני, החישוב לפי נוסחאות (5.29) או (5.30) ייתן, קרוב לודאי, תוצאה שלילית – כלומר – ההנחה כי צד זה מתוח אינה נכונה. נעתיק את הכוח אל ציר הזיון  $A_s'$  בתוספת מומנט  $M_{sd}'$ :

$$M_{sd}' = N_d [ (y' - d_s') - e_d ] \quad (5.31)$$

אם  $M_{sd}' \leq M_{cd,max}$  יש לתת עבור הזיון בצד ה"מתוח" או ה"פחות לחוץ"  $A_{s,min}$ . אם  $M_{sd}' > M_{cd,max}$  (מצב נדיר ביותר) יהיה צורך לתת שם זיון מחושב לפי:

$$A_s = \frac{M_{sd}' - M_{cd,max}}{(d - d_s') f_{sd}} \geq A_{s,min} \quad (5.32)$$

### 5.4.3 חתך קמץ במתיחה אקסצנטרית

#### 5.4.3.1 אקסצנטריות גדולה

חישוב חתך קמץ במתיחה אקסצנטרית נערך בדיוק באותה הצורה כמו חישוב חתך בלחיצה אקסצנטרית, עם ההבדל כי כאן כוח המתיחה מעלה את כמות הזיון למתיחה (כמו בחתך כללי או מלבני).



לאחר חישוב מקום מרכז הכובד של החתך (  $y$  ו  $y'$  ) הכוח מועתק אל ציר

הזיון המתוח  $A_s$  (ראה ציור 5.6) בתוספת מומנט  $M_{sd}$  :

$$M_{sd} = N_d [ e_d - (y - d_s) ] \quad (5.33)$$

הזיון בצד הלחוץ  $A_s'$  יחושב לפי נוסחה (5.28).

הזיון בצד המתוח  $A_s$  יחושב לפי (5.34), (כאשר  $x_{max} \leq t_f$ ) :

$$A_s = A_s' + \frac{b_f x_{max} f_{cd}}{f_{sd}} + \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_{s,min} \quad (5.34)$$

אולם כאשר  $x_{max} > t_f$  הזיון יחושב לפי :

$$A_s = A_s' + \frac{[(b_f - b_w)t_f + b_w x_{max}] f_{cd}}{f_{sd}} + \frac{N_d}{f_{sd}} \geq A_{s,min} \quad (5.35)$$

### 5.4.3.2 אקסצנטריות קטנה

אם יובא בחשבון שחתך הבטון כלל לא משתתף בקבלת כוח המתיחה האקסצנטרי במקרה זה (אקסצנטריות קטנה) חישוב החתך זהה לחלוטין לזה של חתך כללי או מלבני. את מרכז הכובד של החתך מוצאים על מנת לקבוע למה מיוחסת האקסצנטריות אך מעבר לזה לא דרושים חישובים הכוללים פרטים של החתך (ראה משוואות (5.24) ו (5.25)).

## דוגמאות חישוב ב'

### 5.8 דוגמה

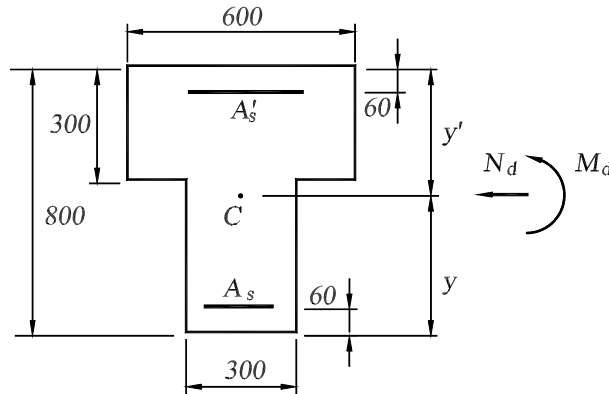
נתון חתך קמץ אשר מידותיו לפי הציור, עשוי מבטון ב30 ופלדה מצולעת  $\Phi$ . על החתך פועל כוח תכן בלחיצה 1300 kN באקסצנטריות של 0.5 m.  $\rho_{min} = \rho'_{min} = 0.004$ . יש לחשב את הזיון הדרוש באיזור הלחוץ (אם דרוש) והמתוח.

פתרון:

מציאת מרכז הכובד של החתך :

$$y = 60 + \frac{600 \cdot 300(650 - 60) + 300 \cdot 500(250 - 60)}{300 \cdot 600 + 500 \cdot 300} = 60 + 408 = 468 \text{ mm}$$

המתוח:  $S_0 = (600-300)300(740-150)+300 \cdot 740^2 = 135.24 \cdot 10^6 \text{ mm}^2$  המומנט הסטטי  $y' = 800-468=332\text{mm}$  של החתך הפעיל ביחס לציר הזיון



המומנט הסטטי המירבי של השטח הלחוף  $S_{c,max}$ :

$$S_{c,max} = 0.64 S_0 = 86.554 \cdot 10^6 \text{ mm}^3$$

מומנט התכן המירבי המתקבל האמצעות הבטון  $M_{cd,max}$ :

$$M_{cd,max} = S_{c,max} f_{cd} = 86.554 \cdot 10^6 \cdot 13.0 = 1125 \text{ kNm}$$

$$M_{sd} = 1300 [0.5 + (0.468 - 0.06)] = 1180 \text{ kNm} > M_{cd,max}$$

$$\Delta M_d = 1180 - 1125 = 55 \text{ kNm} \quad A_s' = 55 / (0.68 \cdot 0.35) = 231 \text{ mm}^2 < A_s'_{min}$$

$$A_s' = A_s'_{min} = 0.004 \cdot 300 \cdot 740 = 888 \text{ mm}^2 \quad \text{: בצד הלחוף יינתן זיון מינימלי}$$

$$\Delta M_d = 888 \cdot 0.35 \cdot (0.74 - 0.06) = 211.3 \text{ kNm} \quad \text{: } \Delta M_d \text{ מקבל}$$

$$M_{cd} = 1180 - 211.3 = 968.7 \text{ kNm} \quad \text{: המומנט הנותר עבור הבטון}$$

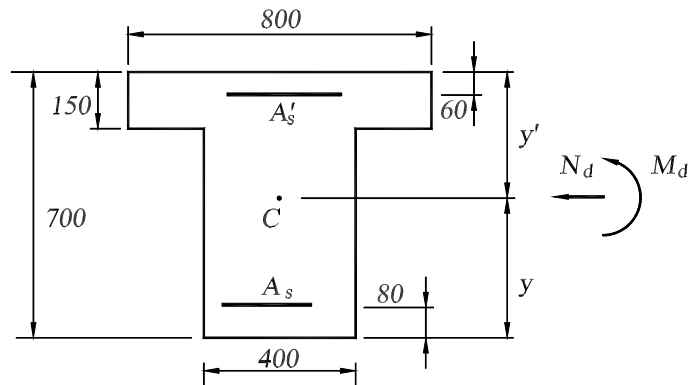
$$\omega = 1 - \left[ 1 - \frac{2 \cdot 968.7 \cdot 10^6}{600 \cdot 740^2 \cdot 13} \right]^{1/2} = 0.26 \quad \text{: נניח כי האיזור הלחוף כולו באגף}$$

$$\text{מאחר } x = 0.26 \cdot 740 = 193 \text{ mm} < t_f (=300 \text{ mm}) \quad \text{: ההנחה התאמתה.}$$

$$A_s = 888 + \frac{600 \cdot 193 \cdot 13}{350} - \frac{1300}{350} = 888 + 4301 - 3714 = 1475 \text{ mm}^2 \quad \text{: הזיון המתוח}$$

### 5.9 דוגמה

נתון חתך קמץ לפי הציור, עשוי בטון ב30 ומוטות זיון מצולעים  $\Phi$ . על החתך פועל כוח תכן  $1200 \text{ kNm}$  בלחיצה ומומנט תכן  $1320 \text{ kNm}$ .  $\rho_{\min} = \rho'_{\min} = 0.004$ . חשב את הזיון הדרוש.



#### פתרון:

יש למצוא ראשית את מרכז הכובד של החתך (מומנט התכן מוגדר לגביו):

$$\text{ביחס לסיב המתוח ביותר} \quad y = \frac{800 \cdot 150 \cdot (700 - 75) + 550 \cdot 400 \cdot 275}{800 \cdot 150 + 550 \cdot 400} = 400 \text{ mm}$$

$$S_0 = \text{המומנט הסטטי של החתך הפעיל:} \quad y' = 700 - 400 = 300 \text{ mm}$$

$$S_0 = (800-400) \cdot 150 \cdot (620-75) + 0.5 \cdot 620^2 \cdot 400 = 109.58 \cdot 10^6 \text{ mm}^3$$

$$S_{c,\max} = 0.64 S_0 = 70.13 \cdot 10^6 \text{ mm}^3 \quad \text{המומנט הסטטי של האיזור הלחוף:}$$

המומנט המקסימלי שהבטון מקבל:

$$M_{cd,\max} = S_{c,\max} \cdot f_{cd} = 70.13 \cdot 13.0 = 912 \text{ kNm}$$

המומנט ביחס לציר הזיון המתוח:

$$M_{sd} = 1200 [1.10 + (0.400-0.08)] = 1704 \text{ kNm} > M_{cd,\max}$$

הפרש המומנט  $\Delta M_d$  אשר מתקבל באמצעות זיון לחוף:

$$\Delta M_d = 1704 - 912 = 792 \text{ kNm}$$

$$A_s' = \frac{792}{(0.62 - 0.06) \cdot 0.35} = 4041 \text{ mm}^2 \quad \text{הזיון באיזור הלחוף:}$$

נבדוק אם  $x_{\max}$  באגף או מחוץ לאגף. נניח תחילה שהוא באגף:

$$S_{c,max} = 70.13 \cdot 10^6 = 800 x_{max} (620 - 0.5 x_{max}) \quad x_{max} = 163 \text{ mm} > t_f$$

כלומר  $x_{max}$  הינו מחוץ לאגף.

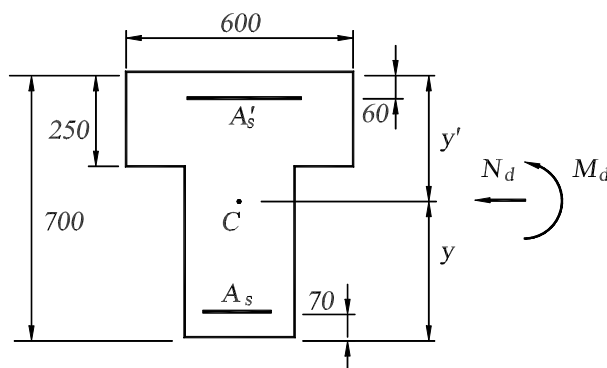
$$S_{c,max} = 70.13 \cdot 10^6 = (800-400) 150 (620-75) + 400 x_{max} (620-0.5 x_{max})$$

מכאן:  $x_{max} = 176 \text{ mm}$  והוא גדול מ  $t_f$ .  
 כעת אפשר לחשב את הזיון בצד המתוח:

$$A_s = 4148 + \frac{(800 - 400)150 + 400 \cdot 176}{350} \cdot 13.0 - \frac{1200}{0.35} = 4041 + 4843 - 3429 = 5455 \text{ mm}^2$$

### 5.10 דוגמה

נתון חתך קמץ במידות לפי הציור. החתך עשוי מבטון ב-20 ומוטות פלדה מצולעת  $\Phi$ .  
 $\rho_{min} = \rho'_{min} = 0.004$ . על החתך פועל כוח תכן בלחיצה של 2500 kN באקסצנטריות של 100 מ"מ. חשב את כמויות הזיון הדרושות.



פתרון:

$$f_{sd} = 350 \text{ MPa} \quad f_{cd} = 8.6 \text{ MPa}$$

חישוב מרכז הכובד של החתך:

$$y = \frac{600 \cdot 250 \cdot (700 - 125) + 300 \cdot 450 \cdot 225}{600 \cdot 250 + 300 \cdot 450} = 409 \text{ mm}$$

$$S_0 = \text{חישוב המומנט הסטטי של החתך הפעיל} \quad y' = 700 - 409 = 291 \text{ mm}$$

$$S_0 = (600-300) 250 (630-125) + 0.5 \cdot 300 \cdot 630^2 = 97.41 \cdot 10^6 \text{ mm}^3$$

$$S_{c,max} = 0.64 S_0 = 62.342 \cdot 10^6 \text{ mm}^3$$

המומנט הסטטי של האיזור הלחוף:  
 המומנט המקסימלי שהחתך מקבל באמצעות הבטון:

$$M_{cd,max} = S_{c,max} f_{cd} = 62.342 \cdot 8.6 = 536 \text{ kNm}$$

המומנט של הכוח סביב ציר הזיון המתוח:

$$M_{sd} = 2500 [0.100 + (0.409 - 0.07)] = 1093 \text{ kNm} > M_{cd,max}$$

דרוש  $A_s'$ .

$$A_s' = \frac{1093 - 536}{(0.63 - 0.06)0.35} = 2792 \text{ mm}^2 > A_{s,min}' \quad \text{הזיון בצד הלחוך:}$$

עבור חישוב הזיון בצד המתוח דרוש לדעת זרועות פנימיות. נניח כי  $x_{max} \leq t_f$   
 $S_{cf} = 600 \cdot 250 \cdot (630 - 125) = 75.75 \cdot 10^6 \text{ mm}^3 > S_{c,max}$   
 מכאן ש:  $x_{max} < t_f$  (בתוך האגף).

$$S_{c,max} = 62.342 \cdot 10^6 = 600 \cdot x_{max} \cdot (630 - 0.5 \cdot x_{max}) \quad \omega_{max} \text{ על מנת לקבוע את}$$

$$x_{max} = 0.195 \text{ m} \quad \text{מכאן}$$

בהנחה כי הזיון  $A_s$  מתוח נקבל:

$$A_s = 2792 + \frac{536}{(0.63 - 0.50 \cdot 0.195)0.35} - \frac{2500}{0.35} = -1475 \text{ mm}^2$$

בהנחה:  $A_s$  לחוך נחשב את  $M_{sd}'$ :

$$M_{sd}' = 2500 [0.291 - 0.10 - 0.06] = 327.5 \text{ kNm}$$

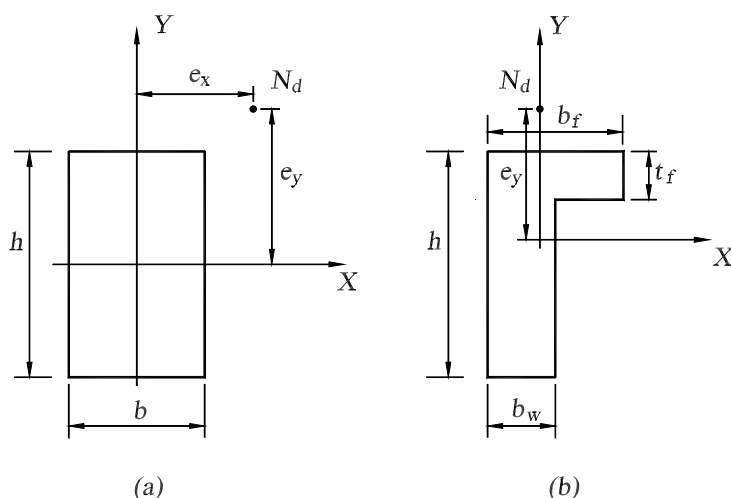
$$M_{cd,max}' = 0.32 \cdot 300 \cdot 630^2 \cdot 8.6 = 328 \text{ kNm}$$

$$A_s = A_{s,min} = 0.004 \cdot 300 \cdot 630 = 756 \text{ mm}^2 \quad \text{אי לכך יהיה}$$

### 5.5 חתך מלבני בלחיצה באקסצנטריות דו צירית

אופטימיזציה של עיצוב מובילה לכך שמרבית החתכים של אלמנטים מבטון מזוין הינם בעלי צורה מרובעת. חלק גדול ביותר מן העמודים מבטון מזוין הינם בעלי צורה מלבנית. מצב הטרחה בו מתפתחת אקסצנטריות סביב שני צירים הינו מצוי ביותר. אי לכך ההתמודדות עם בעיית לחיצה אקסצנטרית סביב שני צירים (או כוח צירי עם כפיפה משופעת) הינה חלק חשוב מהתכנון של מבנים כשגרה יום יומית ויש לעמוד במטלה זו. גם כאן חייבים להזכיר כי כפיפה משופעת נוצרת לא רק כאשר לחתך שני צירי סימטריה ופועל מומנט סביב כל ציר בנוסף לכוח הצירי (ראה ציור 5.11a) אלא גם במקרה של חתך אחר, ריש למשל, עם אקסצנטריות סביב ציר אחד (ראה ציור 5.11b).

באלמנטים לחוצים, יותר מבכל אלמנט אחר, קיימת התופעה של עמיסה אשר שומרת על גודל אך מחליפה סימן, כגון זו הנוצרת עקב עמיסה בגין כוחות אופקיים רוח או רעידת אדמה). מסיבה זו אלמנטים לחוצים לעתים קרובות מתכננים עם זיון סימטרי, אשר עונה לצרכי עמיסה מחליפת סימן.



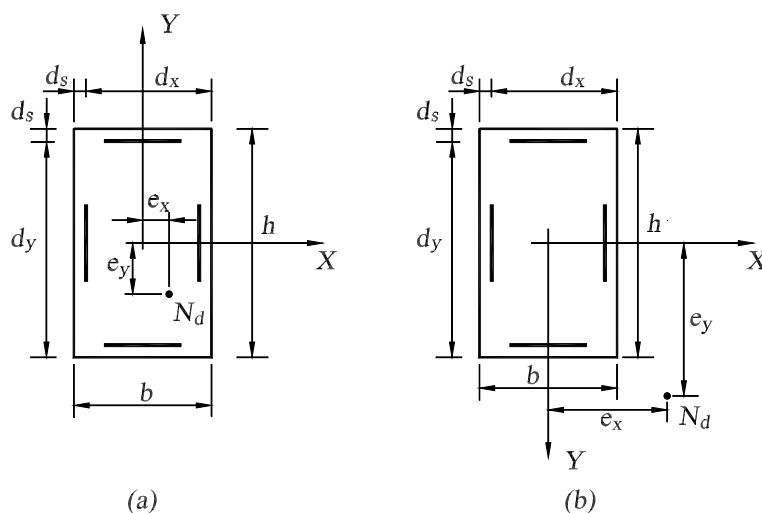
### ציור 5.11

שיטת החישוב הטובה ביותר היא באמצעות מחשב, אשר מסייע לאופטימיזציה מהירה של הבעיה של הגדרת גודל ומיקום של איזור לחוץ לעומת איזור מתוח כך שיתקיימו שלושת תנאי שווי המשקל הדרושים: מומנט פנימי מול חימוני ביחס לשני צירי הכפיפה וכן כוח לחיצה צירי. פרט לשימוש במחשב קיימים אמצעי עזר רבים, ביניהם טבלאות וגרפים עבור מקרים מצויים, שוב - עמודים בעלי חתך מלבני עם זיון סימטרי, בדרך כלל, אם כי קיימים עזרי תכנון גם לחתכים בהם כמויות הזיון הוגדרו אחרת מאשר פיזור שווה על פני כל הפאות.

בכל אופן דרושות גם שיטות חישוב "ידניות" שהן לרוב מקורבות. בדרך כלל חושפים מפתחי החישוב המקורב את מידת הקרוב הגלומה בשיטת החישוב המוצעת על ידם.

מבחינים בין שני סוגי אקסצנטריות דו צירית - קטנה וגדולה. האבחנה הזאת מלאכותית מאד והיא נובעת אך ורק מהטכניקות המקורבות לחישוב חתך תחת הטרחה כזאת אשר פותחו עם השנים (לגבי חישוב לא ליניארי באמצעות מחשב אין

לחלוקה זו משמעות רבה). לגבי חתך מלבני בפעולת כוח לחיצה באקסצנטריות קטנה, זו תיחשב קטנה כאשר קו פעולת הכוח בתוך החתך (ציור 5.12a) והאקסצנטריות תיחשב גדולה כאשר קו פעולת הכוח מחוץ לגבולות החתך (ציור 5.12b). שתי הפרוצדורות המקורבות לחישוב החתכים מוסברות להלן.



**ציור 5.12**

**5.5.1 חישוב חתכים מלבניים לפעולת כוח לחיצה באקסצנטריות זו צירית קטנה**  
 ההגדרה של חתך מלבני בפעולת כוח צירי באקסצנטריות זו צירית קטנה ניתנה בציור 5.12a לעיל. הבעיה מוגדרת כך: פועל על החתך כוח לחיצה  $N_d$  באקסצנטריות  $e_y$  סביב ציר  $x$  (כלומר גורמת ל:  $M_{dx} = N_d e_y$ ) ובאקסצנטריות  $e_x$  סביב ציר  $y$  (כלומר גורמת ל:  $M_{dy} = N_d e_x$ ). האקסצנטריות נקבעה קטנה מאחר וקו פעולת הכוח בתוך תחום החתך.

חישוב תסבולת חתך נתון נתונה לפי הנוסחה:

$$\frac{1}{N_d} = \frac{1}{N_{dx}} + \frac{1}{N_{dy}} - \frac{1}{N_{d0}} \quad (5.36)$$

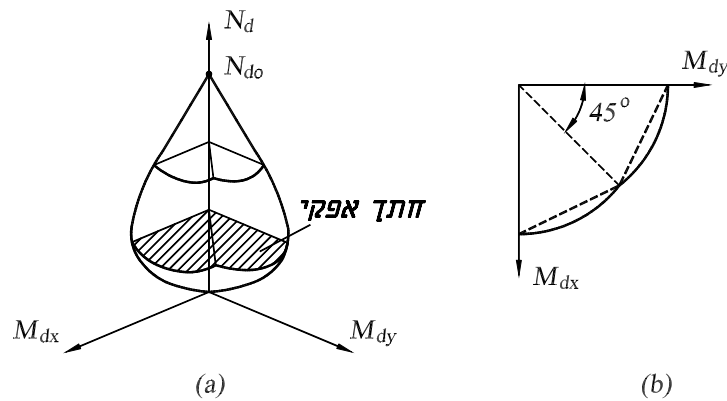
בה:  $N_d$  - כוח התכן המבוקש (אותו החתך אמור לשאת באקסצנטריות המוכתבת)  
 $N_{dx}$  - תסבולת החתך הנתון בפעול עליו כוח צירי באקסצנטריות  $e_y$  הנתונה בלבד ואילו  $e_x = 0$ .

$N_{dy}$  - תסבולת החתך הנתון בפעול עליו כוח צירי באקסצנטריות  $e_x$  הנתונה בלבד ואילו  $e_y = 0$ .

$N_{d0}$  - כוח התכן בלחיצה צירית בלבד שהחתך מסוגל לקבל מוגדר על ידי:

$$N_{d0} = f_{cd} bh + A_s f_{sd}$$

החישוב הנ"ל פותח על ידי Bresler [29] והוא בנוי על מודל המתואר בציור 5.13a. בציור זה מתואר interaction diagram של הכוח  $N_d$  ומומנט כפיפה  $M_{dy}$  בכיוון אחד. בכיוון ניצב לו מתואר interaction diagram של הכוח  $N_d$  ומומנט כפיפה  $M_{dx}$ . כל אחת הדיאגרמות הללו מובנת וברורה - ראה סעיף 5.1 ציור 5.2. כאשר מומנטי הכפיפה הינם אפס הכוח הצירי הוא כמוגדר עבור  $N_{d0}$ . הבעיה היא מה קורה במצבי ביניים. Bresler חישב את ערך האמצע ( $45^\circ$ ) במדויק וקבע כי אם עבור ערכי ביניים אחרים יונח פרוס לפי קו ישר (הקו המרוסק בציור 5.13b) זו תהיה סטייה לא גדולה מערכים יותר מדויקים לפי הקו המלא בציור 5.13b. החישובים שלו מגובים על ידי נסויים והטענה היא כי הסטיות הן בגבולות עד 15% (עבור אקסצנטריות קטנה).



**ציור 5.13**

### **דוגמה 5.11:**

נתון חתך במידות 350/500 מ"מ עשוי בטון בטון 30 וזיון מצולע  $\Phi$ . בפינות החתך יש מוט  $\Phi 20$  ובנוסף על כל פאה יש עוד  $2\Phi 16$  mm. המרחק  $d_s = 45$  mm כלפי



כל שפה . על החתך פועל כוח לחיצה צירי  $N_d$  באקסצנטריות  $e_y=150\text{mm}$  ו  $e_x=100\text{mm}$  מה הכוח אשר החתך מסוגל לקבל באקסי זו?

### פתרון:

הפתרון לפי נוסחת ברסלר (5.36) מאחר והאקסצנטריות קטנה. כמות הזיון

בחתך היא  $8\Phi 16$  ו  $4\Phi 20$ . עבור הפתרון לפי נוסחה (5.36) דרוש לחשב את  $N_{dx}$  ו  $N_{dy}$

$$N_{d0} = [ 13.0 \cdot 350 \cdot 500 + 2856 \cdot 350 ] \cdot 10^{-3} = 3275.6 \text{ kN} \quad . N_{d0}$$

$N_{dx}$  הינה התסבולת לפעולת כוח אקסצנטרי באקסצנטריות  $e_x = 100 \text{ mm}$  כלומר סביב ציר  $y$  ובהתעלם מהאקסצנטריות סביב הציר השני.

בחישוב סביב ציר  $y$  -  $A_s = A_s' = 1028 \text{ mm}^2$   $d_s=45 \text{ mm}$   $b=500 \text{ mm}$   $h=350 \text{ mm}$

$$M_{cd,max} = 0.32 \cdot 500 \cdot 305^2 \cdot 13.0 = 193 \text{ kNm} \quad \text{: התסבולת מתקבלת כאשר מנוצל}$$

$$\Delta M_d = 1028 \cdot 0.35 \cdot 0.26 = 93.55 \text{ kNm} \quad \text{: וכן}$$

$$M_{sd} = N_{dx} [0.10 + 0.175 - 0.045] = 0.23 N_{dx} \quad \text{: ועוד}$$

$$N_{dx} = 1246 \text{ kN} \quad \text{: התוצאה היא}$$

$N_{dy}$  הינה התסבולת לפעולת כוח אקסצנטרי באקסצנטריות  $e_y = 150 \text{ mm}$  כלומר

סביב ציר  $y$  ובהתעלם מהאקסצנטריות סביב הציר השני.

בחישוב סביב ציר  $y$  -  $A_s = A_s' = 1028 \text{ mm}^2$   $d_s=45 \text{ mm}$   $b=350 \text{ mm}$   $h=500 \text{ mm}$

$$M_{cd,max} = 0.32 \cdot 350 \cdot 455^2 \cdot 13.0 = 301.4 \text{ kNm} \quad \text{: התסבולת מתקבלת כאשר מנוצל}$$

$$\Delta M_d = 1028 \cdot 0.35 \cdot 0.41 = 147.52 \text{ kNm} \quad \text{: וכן}$$

$$M_{sd} = N_{dy} [0.15 + 0.25 - 0.045] = 0.355 N_{dy} \quad \text{: ועוד}$$

$$N_{dy} = 1265 \text{ kN} \quad \text{: התוצאה היא}$$

להצבה בנוסחה (5.36) נקבל:

$$N_d = 777 \text{ kN} \quad \text{: ומכאן התשובה הסופית:} \quad \frac{1}{N_d} = \frac{1}{1246} + \frac{1}{1265} - \frac{1}{3275.6}$$

### 5.5.2 חישוב חתכים מלבניים לפעולת כוח לחיצה באקסצנטריות דו צירית גדולה

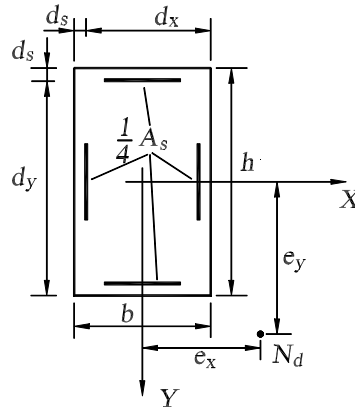
ההגדרה של חתך מלבני בפעולת כוח צירי באקסצנטריות דו צירית גדולה ניתנה בציר 5.12b לעיל. הבעיה מוגדרת כך: פועל על החתך כוח לחיצה  $N_d$  באקסצנטריות  $e_y$  סביב ציר  $x$  (כלומר גורמת ל:  $M_{dx} = N_d e_y$ ) ובאקסצנטריות  $e_x$  סביב ציר  $y$  (כלומר גורמת ל:  $M_{dy} = N_d e_x$ ). במקרה זה האקסצנטריות נחשבת גדולה מאחר וקו פעולת הכוח מחוץ לתחום החתך.

חישוב חתך להטרחה בעלת אופי כמוגדר לעיל מבוסס על פרוצדורה מקורבת שהופיעה בספרות ב 1982, בתקן הבריטי [6] החל ב 1985, אולם אינה קיימת בתקנים אחרים. פרוצדורה זו והפרוצדורה לחישוב חתך בכפיפה משופעת (ראה 4.11) גזורות מאותה מיקשה עם כיוול שונה.

הפרוצדורה קובעת כי את החתך לכפיפה משופעת אפשר (בגבולות אי דיוק מסוים) לחשב כחתך בפעולת כוח אקסצנטרי בכיוון אחד, כאשר המומנט "מעודכן". התיקון במומנט נעשה כאשר בעקבות מבחן המומנט בכיוון הדומיננטי מוגדל כך שיווצר פיצוי עבור הכיוון שלא הובא בחשבון.

כאשר (ראה ציור 5.14) מתקיים התנאי (המעיד כי הכפיפה סביב ציר  $x$  הינה הדומיננטית):

$$\frac{M_{dx}}{d_y} \geq \frac{M_{dy}}{d_x} \quad (5.37)$$



**ציור 5.14**

יש לחשב את החתך לפעולת כוח צירי הפועל במרכזו בתוספת המומנט המוגדל  $M_{dx,eq}$ :

$$M_{dx,eq} = M_{dx} + \beta_N M_{dy} \frac{d_y}{d_x} \quad (5.38)$$

כאשר לא מתקיים (5.37), כלומר:

$$\frac{M_{dx}}{d_y} < \frac{M_{dy}}{d_x} \quad (5.39)$$

יש לחשב את החתך לפעולת כוח צירי הפועל במרכזו בתוספת המומנט המוגדל  $M_{dy,eq}$ :

$$M_{dy,eq} = M_{dy} + \beta_N M_{dx} \frac{d_x}{d_y} \quad (5.40)$$

בנוסחאות לעיל:  $M_{dx} = N_d e_y$  ו  $M_{dy} = N_d e_x$  הינו המרחק בין מרכז כובד הזיון האורכי לפאה הקרובה בכל כיוון.

בתקן הישראלי [1] הוגבל  $M_{dx,eq}$  או  $M_{dy,eq}$  ל  $2 M_{cd,max}$ , תנאי שאינו מופיע במקור.

$\beta_N$  - הינו מקדם התלוי בעוצמת הכוח הצירי ונתון בטבלה 5.2 להלן:

**טבלה 5.2 - המקדם  $\beta_N$**

$\geq 1.2$	1.0	0.8	0.7	0.6	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1	0	$N_d/bh f_{cd}$
0.38	0.50	0.62	0.68	0.74	0.80	0.86	0.90	0.85	0.80	0.75	$\beta_N$

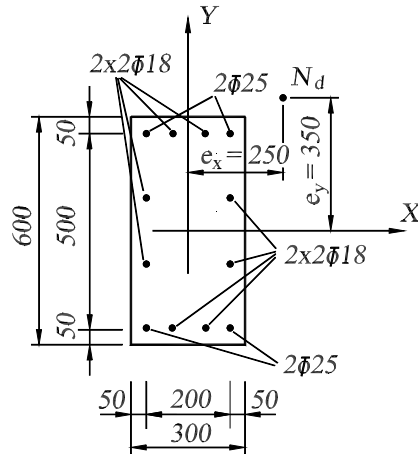
### דוגמה 5.12 :

נתון חתך במידות 300/600 mm עשוי מבטון 40 ומוטות זיון מצולע  $\Phi$ .

בכל פינה נתון מוט  $\Phi 25$  mm ובנוסף לאורך כל פאה יש  $2\Phi 18$  mm. על החתך פועל

כוח לחיצה באקסצנטריות:  $e_x = 250$  mm ו  $e_y = 350$  mm. מה כוח הלחיצה  $N_d$

אשר ניתן להעמיס על החתך באקסצנטריות כני"ל?



פתרון:

$M_{dx} = N_d \cdot 0.35$  מוגדר כ:  $M_{dy} = N_d \cdot 0.25$  מוגדר כ:

לגבי המבחן מה יהיה הכיוון הדומיננטי:  $M_{dx}/d_y = N_d \cdot 0.35 / 0.55 = 0.636 N_d$

ו  $M_{dy}/d_x = N_d \cdot 0.25 / 0.25 = 1.0 N_d$

ברור אם כן ש:  $M_{dx}/d_y < M_{dy}/d_x$  לכן המומנט בכיוון הקובע יהיה  $M_{dy,eq}$ :

$M_{dy,eq} = M_{dy} + M_{dx} \beta_N d_x/d_y$  מאחר ו  $N_d$  אינו ידוע - לא ידוע גם  $\beta_N$  לכן יש להניח ערך בשבילו ולבדוק ולתקן אם דרוש: תהליך נסוי ותהיה. בסיומו מתקבל:

מניחים  $N_d = 520 \text{ kN}$ .  $N_d / (bh f_{cd}) = 0.165$ . עבור ערך זה  $\beta_N = 0.834$ .

$M_{dy,eq} = 0.25 N_d + (0.834 \cdot 0.35 \cdot 0.25/0.55)N_d = 0.383 N_d$

המומנט ביחס ציר הזיון  $A_s$  יהיה  $M_{sd}$ :

$M_{sd} = N_d [ 0.383 + 0.15 - 0.05 ] = 0.483 N_d = 251 \text{ kNm}$

מאחר ו  $M_{cdmax} = 210 \text{ kNm}$  הזיון הלחוץ  $A_s'$  יחושב עבור הפרש (41 kNm) ונניח כי הזיון בצד הלחוץ לא מנוצל על מנת לבדוק לפי זיון מתוח מנוצל:

הזיון המתוח יהיה:  $A_s = 586 + (0.32 \cdot 250 \cdot 600 \cdot 17.5) / 350 - 520 / 0.35 = 1500$

הזיון הקיים בפועל הינו 1480 ממ"ר וזו סטייה קטנה מאד.

התשובה היא:  $N_d = 520 \text{ kN}$  באקסצנטריות הנתונה  $e_x = 0.25 \text{ m}$  ו  $e_y = 0.35 \text{ m}$

### 5.6 חתך עגול בלחיצה אקסצנטרית

החישוב המקורב הנתון להלן מופיע בתקן הישראלי [1] אך לא מופיע בתקן אחר. הוא תקף עבור חתך עגול הנתון בלחיצה אקסצנטרית, כאשר הזיון מחולק בצורה אחידה על פני היקף החתך והוא כולל לא פחות מ 6 מוטות זיון אורכיים. סה"כ הזיון האורכי נימצא בתחום:  $0.004 A_g \leq \Sigma A_s \leq 0.02 A_g$  כאשר  $A_g$  הינו שטח החתך העיגול ברוטו אך ללא הזיון בו. כפוף להנחות אלה החישוב נערך כך:

כוח הלחיצה הצירי  $N_d$  נתון על ידי הנוסחה:

$$N_d = \alpha_N A_g f_{cd} \quad (5.41) \quad \text{כפוף להגבלה: } 0.1 A_g f_{cd} \leq N_d \leq 1.0 A_g f_{cd}$$

ומומנט הכפיפה  $M_d$  נתון על ידי:

$$M_d \leq D_s [ \beta_s \Sigma A_s f_{sd} + \beta_c A_g f_{cd} ] \quad (5.42)$$

$D_s$  - הינו קוטר העיגול העובר דרך מרכזי המוטות האורכיים ( $D_s = D - 2 d_s$ ).

המקדמים  $\beta_c$  ו  $\beta_s$  נתונים בטבלה 5.3 עבור ערכי  $\alpha_N$  ( $\alpha_N = N_d / A_g f_{cd}$ ):

#### טבלה 5.3 - ערכי $\beta_c$ ו $\beta_s$ כפונקציה של $\alpha_N$

1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1	$\alpha_N$
0.324	0.00	0.033	0.060	0.082	0.093	0.106	0.097	0.089	0.059	$\beta_c$
0.036-	0.309	0.296	0.287	0.282	0.280	0.284	0.291	0.303	0.319	$\beta_s$

### דוגמה 5.13:

נתון חתך עגול בעל קוטר 600 mm והמרחק בין מרכזי מוטות הזיון האורכי למעטפת החיצונית -  $d_s = 60 \text{ mm}$ . החתך עשוי מבטון ב 40 והזיון האורכי כולל 12Φ18 mm. על החתך פועל כוח תכן צירי  $N_d = 3000 \text{ kN}$ . מה מומנט התכן אשר החתך יכול לקבל?

#### פתרון:

$A_g = 282600 \text{ mm}^2$  ו  $A_s = 3000 \text{ mm}^2$  לכן  $A_s \sim 0.01 A_g$ . מתוך הקשר

$$N_d = \alpha_N A_g f_{cd} = 3000 \text{ kN} \quad \text{וכאשר } f_{cd} = 17.5 \text{ MPa} \quad \text{יהיה } \alpha_N = 0.61$$

מתוך הטבלה 5.3 נימצא כי:  $\beta_s = 0.283$  ו  $\beta_c = 0.08$  ולכן  $M_d$  יהיה:

$$M_d = (600 - 2 \cdot 60) [0.283 \cdot 3000 \cdot 350 + 0.08 \cdot 282600 \cdot 17.5] \cdot 10^{-6} = 333 \text{ kNm}$$

### דוגמה 5.14 :

מה החתך העגול הדרוש לקבלת מומנט תכן  $M_d = 500 \text{ kNm}$  וכוח תכן בלחיצה  $N_d = 2000 \text{ kN}$  ? החתך יהיה עשוי מבטון ב-40 ומוטות זיון מצולעים  $\Phi$ .  
פתרון :

נניח חתך בקוטר  $D=670 \text{ mm}$  ו  $d_s=60 \text{ mm}$ . נניח  $A_s=14\Phi18=3500 \text{ mm}^2$ .  
 $A_g=352387 \text{ mm}^2$  ולכן  $A_s \sim 0.01A_g$ . כאשר  $f_{cd}=17.5 \text{ MPa}$  יהיה  $\alpha_N = 0.324$ .  
בהתאם לכך יהיו:  $\beta_s = 0.289$   $\beta_c = 0.099$  ומומנט התכן המתאים לכך:  
 $M_d = (670-2 \cdot 60) [0.289 \cdot 3500 \cdot 350 + 0.099 \cdot 352387 \cdot 17.5] 10^{-6} = 530 \text{ kNm}$   
תוצאה זו מאד קרובה למומנט התכן הנדרש לכן ההנחות נשארות.